



FGL-Türensorrierstation

Gestell-Typen 1 und 2 | Shuttle A | Erweiterungen

Broschüre

Inhaltsverzeichnis

Vorabinformationen

Allgemeine Informationen	2
Sonderanfertigungen	2
Bildergalerie	3

Technisches Datenblatt

Gestell-Typen 1 und 2	4
Shuttle A	5

Erweiterungen

Positionierer – Typ A und Typ B	6
Fachführungsbügel – Größe S Größe M Größe L	6
Klammerset (Verbindungsset)	6
Tasche für Zubehörartikel	6

Kennzeichnung

Typenschild	7
Prüfschild	7

Informationen

Allgemeine Informationen

Die FGL-Türensörtierstation bietet Ihnen eine effiziente und reibungslose Lösung zur Optimierung Ihrer Produktionsprozesse. Sie sorgt dafür, dass Haustür- und Fensterelemente sicher und zuverlässig zwischengelagert werden, wodurch Engpässe vermieden und Durchlaufzeiten erheblich verkürzt werden. So erhöhen Sie nicht nur Ihre Produktivität, sondern schonen gleichzeitig Ressourcen und reduzieren Stress im Arbeitsablauf.

Die FGL-Türensörtierstation gewährleistet mehr Kontrolle mit weniger Unterbrechungen als reibungslose Verbindung zwischen Türenproduktion u. Versand mit platzsparender und übersichtlicher Zwischenlagerung Ihrer vormontierten Haustüren.

Was die FGL-Türensörtierstation einzigartig macht, ist die nahtlose Integration in bestehende Fertigungsprozesse sowie die hohe Verlässlichkeit beim Handling empfindlicher Haustür- und Fensterelemente. Die präzise Steuerung der internen Logistik minimiert Beschädigungsrisiken und sorgt für eine konstante Qualität Ihrer Produkte. Zudem ermöglicht das System eine flexible Anpassung an unterschiedliche Produktionsvolumina, was es zu einer zukunftssicheren Investition macht.

Die FGL-Türensörtierstation ist speziell ausgelegt für die Aufnahme von Haustür- und Fensterelementen, die direkt aus Ihrer Produktionslinie übergeben werden. Der FGL-Shuttle übernimmt dabei den sicheren Transport innerhalb der Anlage und platziert Ihre fertigen Haustüren übersichtlich in der FGL-Türensörtierstation. Dadurch wird ein kontinuierlicher Materialfluss gewährleistet, sowohl für kleine als auch große Serien.

Ob in der Fenster- und Türenfertigung oder im Bereich der Bauelementeindustrie; die FGL-Türensörtierstation bewährt sich im täglichen Fertigungsprozess als unverzichtbares Bindeglied zwischen Produktion und Lager. Vertrauen Sie auf ein Produkt, das durch hohe Verarbeitungsqualität sowie langjähriger Erfahrung überzeugt.

Unser kompetenter Kundenservice steht Ihnen jederzeit zu Seite, um individuelle Lösungen für Ihren Betrieb zu finden.

Sprechen Sie und gern an und wir erstellen Ihnen die für Sie maßgeschneiderte Lösung zur Ihrer individuellen FGL-Türensörtierstation.

Sonderanfertigungen

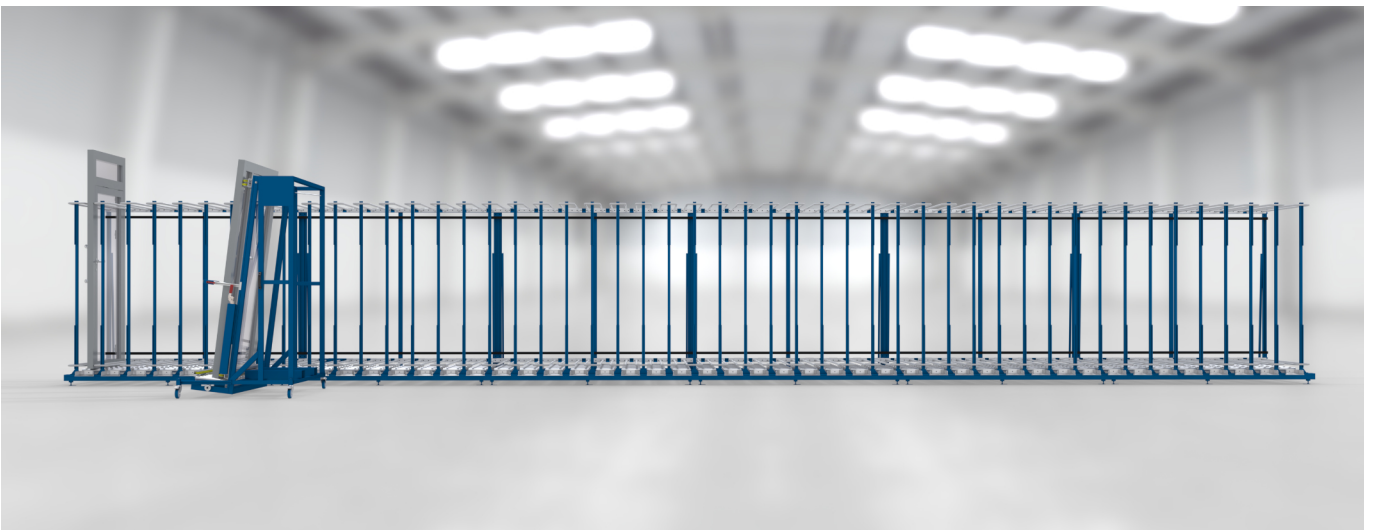
Individuelle Lösungen - präzise, zuverlässig und termingerecht.

Ob Einzelstück, Kleinstserie oder Großserie: Wir entwickeln und fertigen maßgeschneiderte und platzsparende Lösungen mit Ihnen nach Ihren Vorgaben.

Im Bereich von Sonderlösungen setzen wir kundenspezifische Anforderungen für Industrie und Handwerk effizient und mit hoher Fachkompetenz um.

Unser Fachwissen steht Ihnen jederzeit in einer unverbindlichen und kostenfreien Beratung zur Verfügung.

Bildergalerie



Unbegrenzt skalierbar

Das FGL-Türensortiersystem passt sich Ihrer Infrastruktur flexibel an und wächst mit Ihrem Bedarf und ist somit unbegrenzt skalierbar. Das passende Klammerset (Verbindungsset) sorgt hierbei für die flexible Erweiterung der Basisgestelle und verbindet diese anhanglos miteinander.

Technisches Datenblatt – Gestell-Typen 1 und 2

Gestell-Typ 2



Wichtige Eigenschaften und Anwendungen

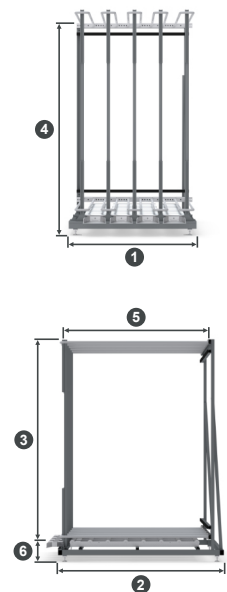
FGL-Türensorrierstation zur stirnseitigen Beladung von vormontierten Haustüren mit unterer Aufnahmerollenleiste sowie seitlich in der Höhe verstellbaren Fachführungsbügeln in zwei Ebenen, ausgelegt für die Beschickung mittels FGL-Shuttle über die frontal angebrachte Spurführungs- und Andockvorrichtung je Abstellfach zur kommissionierten Unterbringung von Haustüren mit Stoßgriffarmaturen. Modularer Aufbau und somit flexibel erweiterbar, optional mit Taschen für Zubehörartikel und Flachmaterial ausgestattet.

Gestell-Typ 1

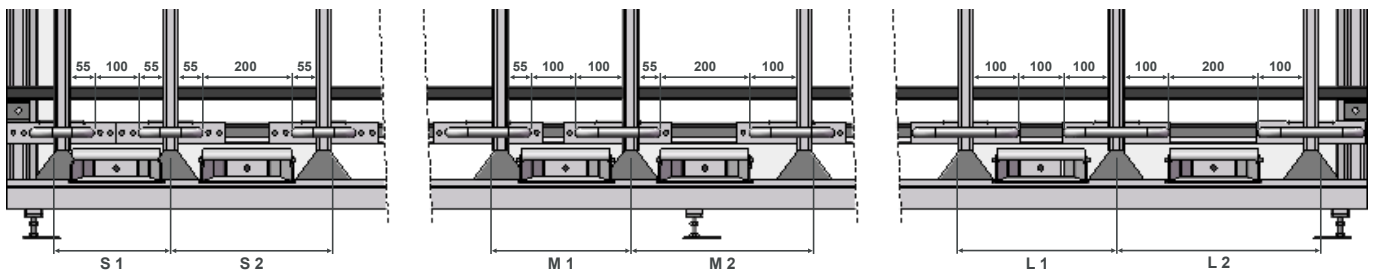
Gestell-Typ 2

	Gestell-Typ 1	Gestell-Typ 2
Breite ①	1.200 mm	2.400 mm
Tiefe ②	1.660 mm (+ 120 mm)	1.660 mm (+ 120 mm)
Aufstellhöhe ⑥	205 mm - 260 mm	205 mm - 260 mm
Ladehöhe ③	1.450 mm - 2.400 mm (Überladung möglich)	1.450 mm - 2.400 mm (Überladung möglich)
Gesamthöhe ④	2.150 mm	2.150 mm
Anlage (höhenverstellbar)	je 450 mm	je 450 mm
Einstelltiefe ⑤	1.500 mm	1.500 mm
Einstellbreite / Fach-Typ S 1	55 mm + 100 mm + 55 mm / 4	55 mm + 100 mm + 55 mm / 9
Einstellbreite / Fach-Typ S 2	55 mm + 200 mm + 55 mm / 3	55 mm + 200 mm + 55 mm / 6
Einstellbreite / Fach-Typ M 1	55 mm + 100 mm + 100 mm / 3	55 mm + 100 mm + 100 mm / 7
Einstellbreite / Fach-Typ M 2	55 mm + 200 mm + 100 mm / 2	55 mm + 200 mm + 100 mm / 5
Einstellbreite / Fach-Typ L 1	100 mm + 100 mm + 100 mm / 3	100 mm + 100 mm + 100 mm / 6
Einstellbreite / Fach-Typ L 2	100 mm + 200 mm + 100 mm / 2	100 mm + 200 mm + 100 mm / 5
Shuttle-Typ A (geeignet für)	x	x
Anlagenneigung	90°	90°
Tragkraft je Fach	250 kg	250 kg

Gestell-Typ 1



Fach-Typen



Technisches Datenblatt – Shuttle A



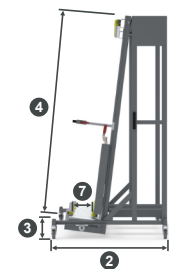
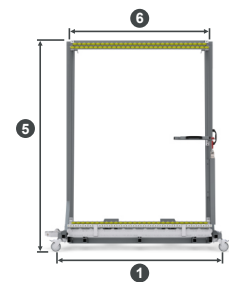
Wichtige Eigenschaften und Anwendungen

FGL-Shuttle zur einseitigen Beladung, ausgestattet mit in Reihe angeordneten Auflagerollen. Die Spurführung erfolgt über eine außen liegende, steckbare Spurführungshalterung. Zur Positionierung der Ladeeinheiten sind horizontale Rückenanlagen mit einstellbarer Anlagenneigung bis 7° integriert. Zusätzlich ist ein höhenverstellbarer Sicherungsbügel zur Sicherung der Ladeeinheiten vorgesehen. Die horizontalen Spurführungsschienen gewährleisten genügend Durchschubfreiheit um Haustüren mit Beschlags- und Stoßgriffarmaturen ungehindert einzustellen. Das Gestell ist stirnseitig mit einer Andockvorrichtung zur Anbindung an das FGL-Türensortiersystem ausgestattet.

Shuttle A

Länge ①	1.680 mm (+ 150 mm)
Breite ②	1.150 mm
Aufstellhöhe ③	205 mm - 260 mm
Ladehöhe ④	2.400 mm (Überladung möglich)
Gesamthöhe ⑤	2.240 mm
Einstelllänge ⑥	1.500 mm
Einstellbreite ⑦	max. 200 mm
Anlagenrollen	2 Stück
Anlagenrollen (höhenverstellbar)	x
Auflagenrollen (gebremst)	x
Shuttlebremse (zentral)	x
Lenkrollen	2 Stück
Bockrollen	2 Stück
Anlagenneigung	0° bis 7°
Neigung rechts / links	x / x
Sicherheitsbügel mit Griff (höhenverstellbar)	x
Gestell-Typen 1 und 2 (geeignet für)	x
Tragkraft	250 kg

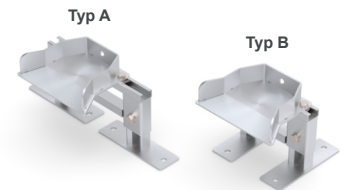
Abbildung – Shuttle A



Erweiterungen

Positionierer – Typ A und Typ B

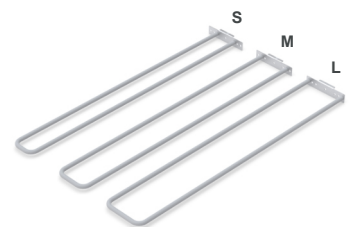
Ermöglicht die nachträgliche Installation an bestehenden Lagereinheiten und sorgt für eine Nachrüstung der Andockmöglichkeit mittels Übergabeshuttle.



Fachführungsbügel – Größe S | Größe M | Größe L

Je nach Einstellbreite und Durchschubfreiheit stehen Ihnen 3 Bügelbreiten zur Verfügung.

Größe S	für Haus- und Zimmertüren mit beidseitig maximaler Rückenfreiheit von 50/50 mm
Größe M	für Haus- und Zimmertüren mit asynchron maximaler Rückenfreiheit von 50/100 mm
Größe L	für Haus- und Zimmertüren mit beidseitig maximaler Rückenfreiheit von 100/100 mm



Klammerset (Verbindungsset)

Das Klammerset bietet eine schnelle und einfache Lösung zur sicheren Verbindung und Erweiterung mehrerer Modulbaugruppen. Es enthält alle erforderlichen Komponenten, um zwei oder mehr Module miteinander zu verbinden. Das Set ist die ideale Ergänzung für eine schnelle und effiziente Erweiterung Ihrer Haustürsortierstation.

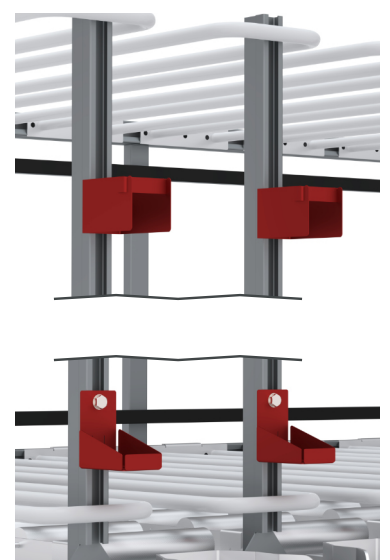


Tasche für Zubehörartikel

Einstellköcher (Taschen) als flexible Zubehörausstattung zur Aufbewahrung und Kommissionierung von Flachmaterial, Drückerarmaturen und weiteren Zubehörartikeln sorgen für eine übersichtliche und kommissionierte Lagerung von Kleinteilen.

Die Aufnahmetasche ist so konzipiert, dass ein Herausrutschen von Zubehörteilen verhindert wird und in Verbindung mit der oberen Bügeltasche insbesondere auch längere Flachmaterialien sicher gehalten werden.

Alle erforderlichen Komponenten zur Anbringung der Erweiterung sind im Set enthalten. Sie können flexibel montiert und in der Höhe an die jeweilige Zubehörgröße angepasst werden.



Kennzeichnungen

Typenschild

An jedem Produkt muss ein Typenschild (vom Hersteller) an gut sichtbarer Stelle angebracht sein. Folgende Angaben müssen dabei vorhanden sein:

- Hersteller
- Typ
- Fabrikationsnummer
- Baujahr
- Eigengewicht
- Ladehöhe
- Tragkraft



Abbildung ähnlich

Prüfschild

An jedem Produkt muss ein Prüfschild (vom Hersteller) an gut sichtbarer Stelle angebracht sein. Folgende Angaben müssen dabei vorhanden sein:

- Hersteller
- Prüfservice
- Das Jahr der nächsten Prüfung
- Der Monat der nächsten Prüfung
- Geprüft nach BGR 500



Abbildung ähnlich

**Sie wünschen weitere Informationen?
 Sprechen Sie uns an.**

FGL Glaslager- und Transportsysteme GmbH

Telefon: +49-(0)551-63863

E-Mail: verkauf@fglgmbh.de

Internet: www.fglgmbh.de



**Sie wünschen weitere Informationen?
Sprechen Sie uns an.**

FGL Glaslager- und Transportsysteme GmbH

Telefon: +49-(0)551-63863

E-Mail: verkauf@fglgmbh.de

Internet: www.fglgmbh.de

