Technisches Datenblatt – FGL-SW-50-10/N

Wichtige Eigenschaften und Anwendungen

Scheibensortierwagen zur kommissionierten Vorhaltung von bis zu 50 Einzelgläsern bis max. 12 mm Stärke je Fach.

- verzinkt oder lackiert
- viele RAL Farben auf Anfrage möglich
- diverse Anlagen- und Auflagenmaterialien wählbar
- nach DIN ISO 13920-B gefertigt

Grundabmessungen

Länge	1.420 mm	+ seitliche Schubgriffe ❷
Breite	1.200 mm	❹
Ladehöhe	1.630 mm	Überladung möglich ❸
Ladetiefe	1.120 mm	
Gesamthöhe	2.020 mm	❶
Einstellbreite	10 mm	maximal 12 mm ❺
Einschubhöhe	380 mm	

Weitere Ausstattung

Einstellplätze	50 Stück	
Fachtrennstangen	2x 51 Stück	2x je Einstellplatz, kunststoffummantelt
		* optional mit drehbaren Fachteilern
Laufachsen	6x 50 Stück	mit Kunststoffröllchen
Glasbremse	1 Stück	vorn, seitlich zu bedienen
Schubgriffe	2 Stück	stirnseitig
Lenk- und Stoprolle	1 Stück	200 mm, Vollgummi, L-ALEV 200K-FI (400 kg)
Lenkrolle	1 Stück	200 mm, Vollgummi, L-ALEV 200K (400 kg)
Bockrolle	2 Stück	200 mm, Vollgummi, B-ALEV 200K (400 kg)
Beschriftungsleiste	1 Stück	frontseitig, unten am Grundrahmen
Oberfläche		verzinkt nach Feuerverzinkung oder lackiert nach RAL
Eigengewicht	ca. 190 kg	lackiert
	ca. 196 kg	verzinkt
Tragkraft	1.250 kg	maximal

Weitere Abbildungen

* Ansichten können optionales Zubehör enthalten.

Sie wünschen weitere Informationen? Sprechen Sie uns an.

FGL Glaslager- und Transportsysteme GmbH

Telefon: +49-(0)551-63863 | E-Mail: verkauf@fglgmbh.de | Internet: www.fglgmbh.de

MADE IN GERMANY